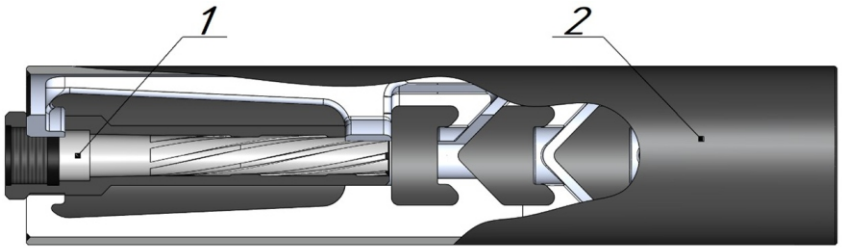
КОМБИНИРОВАННОЕ ДУЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРЕЛЬБЫ ПАТРОНАМИ К ГРАЖДАНСКОМУ ГЛАДКОСТВОЛЬНОМУ ОРУЖИЮ

Насадок предназначен для повышения кучности стрельбы, уменьшения вспышки выстрела, частичного уменьшения звука выстрела при стрельбе из гладкоствольных ружей.

Изделие состоит из насадка с нарезами («Парадокс») (1) и корпуса-пламегасителя (2), соединённых резьбовым соединением.



КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРИ СТРЕЛЬБЕ С НАСАДКОМ НЕСООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПО КАЛИБРУ ПАТРОНЫ, ПАТРОНЫ НЕЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПАТРОНЫ, СНАРЯЖЁННЫЕ ДРОБЬЮ ИЛИ КАРТЕЧЬЮ!
ИЗДЕЛИЕ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ ДЛЯ БЕСШУМНОЙ СТРЕЛЬБЫ!

Изделие выпускается в трёх исполнениях, под разные калибры применяемых патронов (указаны на упаковке, корпусе-пламегасителе и насадке с нарезами):

- 345 ТК
- 366 ТКМ и 366 Magnum
- 410 Cal. и 9,6/53 Lancaster

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Калибр применяемых патронов	345 ТК	366 ТКМ и 366 Magnum	410 Cal. и 9,6/53 Lancaster
Габаритные размеры изделия в сборе, мм	Ø45x218		
Длина насадка с нарезами, мм	100		
Шаг нарезов, мм	500		
Направление нарезов	Правое		Левое
Резьба для присоединения к оружию	М15х0,75 правая		М15х0,75 левая
Резьба для соединения корпуса и насадка с нарезами	М20х1 правая		М20х1 левая
Масса изделия в сборе, г	400		
Масса насадка с нарезами, г	100		

Нарезная часть насадка с нарезами хромирована, корпус-пламегаситель окрашен оружейной краской, устойчивой к царапинам, высоким температурам и воздействию химических веществ.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ НАСАДКА

Насадок с нарезами навинчивается на дульную часть ружья до полного скрытия резьбы без применения инструментов или вспомогательных средств, (**СОБЛЮДАЙТЕ НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗЬБЫ!**), затем затягивается (с усилием не более 300 Н*м) за лыски в основании насадка с помощью рожкового гаечного ключа с размером зева 19 мм. (**ЕСЛИ НЕВОЗМОЖНО НАВИНТИТЬ НАСАДОК НА СТВОЛ БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СРЕДСТВ, НЕ СЧИТАЯ ОКОНЧАТЕЛЬНУЮ ЗАТЯЖКУ, ТО ПРОДОЛЖАТЬ УСТАНОВКУ НЕЛЬЗЯ! ВОЗМОЖНО, РЕЗЬБА ИМЕЕТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ, ПОВРЕЖДЕНИЯ**). Резьбы на стволе и насадке не должны иметь нагара и иных загрязнений. Резьбу на стволе рекомендуется смазывать смазкой или пастой на основе алюминиевого пигмента.

Корпус-пламегаситель с насадком с нарезами собираются с соблюдением тех же правил.

ПОРЯДОК ОБСЛУЖИВАНИЯ

Чистка насадка с нарезами производится аналогично чистке канала ствола ружья, как в сборе с ружьем, так и отдельно. Рекомендуется периодически снимать насадок с ружья и производить чистку резьбы для предотвращения «пригорания» насадка к стволу.

При сборке насадка с нарезами и корпуса-пламегасителя необходимо очистить нагар с резьбовых частей и наружной поверхности насадка с нарезами.

Чтобы избежать раскручивания деталей изделия, рекомендуется применять резьбовой герметик-фиксатор. Для разборки таких резьбовых соединений допускается нагревать детали до 200ºС. После разборки детали остужать на воздухе.

Корпус-пламегаситель не разборный и не требует чистки внутренних полостей.

ТЕХКРИМ